

Die High-End **USV** für höchste Sicherheit

XANTO *RT-Serie*



XANTO RT-Serie

Multifunktional: Das ausgereifte USV-Konzept

XANTO RT – die neueste Generation der professionellsten **ONLINE**-Serie. Ihre Leistungsfähigkeit sowie das ansprechende Design fügen sich lückenlos in moderne IT-Infrastrukturen ein.

Ihre **Dauerwandler**-Technologie bewirkt eine vollständige Entkoppelung des Computersystems vom Stromnetz. Selbst extreme Spannungsschwankungen können so keinen Schaden an Rechner, Netzwerk und Peripherie anrichten.

Die innovative Geräteklasse bietet grenzenlose Variationsmöglichkeiten: Entscheiden Sie selbst, ob das System als Tower oder im Rack eingesetzt werden soll. Tauschen Sie nach Belieben, denn mit der **XANTO RT**-Serie müssen Sie sich nicht im Vorfeld festlegen. Ihr neues kombinierbares **Rack-Tower-Konzept** ermöglicht die flexible Installation, speziell auch nach einem Umzug oder nach der Erweiterung des Systems.

Besonderer Wert wurde auf die skalierbare Autonomiezeit durch zusätzliche Batteriepakete gelegt: Diese ermöglichen die **individuelle Anpassung** an Ihre Anforderungen. Eine unabhängige Stromversorgung – selbst über mehrere Stunden – ist uneingeschränkt gewährleistet. Auch nachträglich ist **XANTO RT** mit zusätzlichen Batteriepaketen erweiterbar – ein zukunftssicheres Konzept.

In Verbindung mit der geregelten Lüftereinheit ist so eine neue USV-Klasse entstanden. Sie überzeugt durch nahezu **geräuschlosen Betrieb**. Auch in Büroumgebungen ist die **XANTO RT**-Serie somit uneingeschränkt einsetzbar.



XANTO RT 1000 als Tower und in Rack-Montage



XANTO RT 2000 in der Grundkonfiguration



XANTO RT 3000 in der maximalen Ausbaustufe



Umfassend: Die Ausstattung

XANTO RT – die optimale USV für umfassende Sicherheit.

Ob Server, Storage, Netzwerk, VoIP oder TK-Einrichtung:

XANTO RT schützt hochsensible Anwendungen vor Datenverlusten und Betriebsstillstand.

Leistungsmerkmale:

- › **Doppelwandlertechnologie**, Güteklasse 1, Klassifizierung VFI-SS-111.
Diese bewirkt eine vollständige Entkoppelung der Last von der Energieversorgung. Dadurch liegt am Ausgang kontinuierlich konstante Spannung und Frequenz an.
- › Hoher Wirkungsgrad, dadurch geringe Betriebskosten.
- › Große Eingangsspannungstoleranz, somit Verlängerung der Serviceintervalle durch längere Batterielebensdauer.
- › Große Eingangsfrequenztoleranz, deshalb ideal zum Betrieb nach Generatoren.
- › Interner Bypass, demzufolge unterbrechungsfreier Betrieb auch beim Einschalten großer Lasten.
- › Hohe Systemverfügbarkeit, Selbstüberwachung und Fehlerdiagnose dank fortschrittlicher **DSP-Technologie**.
- › **Rack-Tower-Kombimodell**, Montagewinkel und Standfüße im Lieferumfang enthalten. Wahlweise können Gleitschienen vom Schrankhersteller oder aus dem ONLINE-Zubehörprogramm verwendet werden.
- › **Extrem leise** durch geregelte Hochleistungslüfter.
- › **Schwarz**, ansprechendes und modernes Design auch für Büroumgebungen.
- › **Hot-Swap-Batterie**, unkomplizierter Wechsel der Batterie ohne Abschalten des angeschlossenen Systems.
- › Niedrige Kosten für Ersatzbatterien durch die Verwendung von handelsüblichen Standard-Akkus.
- › Skalierbare Überbrückungszeit durch externe Batteriepakete.
- › **Hot-Standby-fähig**, Redundanzbetrieb zur Steigerung der Betriebssicherheit.
- › Zusätzlicher Ausgangs-**Klemmenanschluss** (bei **RT 3000**).
- › RS-232-Schnittstelle **und** potentialfreie Kontakte.
- › Slot für **optionale Schnittstellenkarten**.
Volle Integrität in Gebäudemanagementsysteme. Unterstützung von SNMP, http, TCP/IP, Telnet, Modbus/RS-485, HP Openview etc.
- › Inklusive Shutdown, Management- und Monitoringsoftware **DataWatch** für alle Betriebssysteme (z. B. WIN, UNIX, MAC).

Perfekt: Der Service

Als **deutscher Hersteller** bietet die **ONLINE USV-Systeme AG** umfassende Support- und Serviceleistungen an. Wir garantieren dem Anwender **kürzeste Reaktionszeiten** und **umfassende Unterstützung** – vor und nach dem Kauf.

- › Direkte Beratung und Support, kostenlos unter 089 / 242 39 90 10.
- › 2 Jahre Vollgarantie + optionale Verlängerung.
- › Kostenloser 24h-Vorabaustausch.
- › Unbürokratische 14-Tage-Geld-zurück-Garantie.
- › Kostenlose Softwareupdates zum Download im Internet.
- › Dichtes Distributionsnetz mit höchster Warenverfügbarkeit.

ONLINE  TM
U S V · S Y S T E M E A G

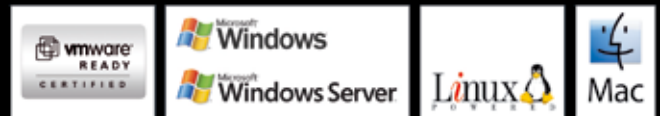
Flexibel: Die DataWatch-Software

Zum serienmäßigen Lieferumfang der **XANTO RT**-Serie gehört **DataWatch**, die umfassende Softwarelösung zum Shutdown und Management des PC- oder Serversystems, sowie zum Monitoring der **XANTO RT** und dem **Stromversorgungsnetz**.

DataWatch arbeitet im Hintergrund und kommuniziert ständig über Netzwerk- oder RS-232-Protokoll mit **XANTO RT**. Die bekannteste aller Funktionen: **Automatische Datensicherung** mit dem Schließen laufender Anwendungen und dem geordneten Herunterfahren des gesamten Systems mittels frei konfigurierbarer Shutdownroutine. Darüber hinaus verfügt **DataWatch** unter anderem über ein umfangreiches Messaging-System, zeitgesteuerte Testroutinen sowie eine Ereignisprotokollierung.

DataWatch unterstützt alle aktuellen Betriebssysteme.

Als Client-/Server-Anwendung arbeitet **DataWatch** in Netzwerken und auf lokalen Workstations. Mittels RCCMD (Remote Console Command) lassen sich mehrere an einer USV angeschlossene Server über das Netzwerk ansprechen und steuern; und dies **ohne zusätzliche Hardware**.



Basis: Das Unternehmen

Die **ONLINE USV-Systeme AG** ist einer der führenden Hersteller von unterbrechungsfreien Stromversorgungen (**USV**). Seit 1988 setzt das deutsche Unternehmen mit Entwicklung, Fertigung, Vertrieb und Support Maßstäbe auf dem USV-Markt. Die Produkte sind wegen ihrer hohen Qualität und des exzellenten direkten Supports international anerkannt. Die **ONLINE USV-Systeme AG** sichert allein in Deutschland mit über einer halben Million unterbrechungsfreien Stromversorgungen den zuverlässigen Betrieb von Rechnern in Industrie, Handel und Dienstleistung.

Das Unternehmen hat seinen Hauptsitz in München und Tochtergesellschaften in Mailand / Italien und Zürich / Schweiz.



Deutlich: Die Highlights

- ▶ Dauerwandler- /Online-Technologie: Güteklasse 1, VFI-SS-111.
- ▶ Nahtlose IT-Integration: Alle Betriebssysteme & Netzwerkprotokolle.
- ▶ Kombisystem für Tower- und Rackeinsatz: Klein, schwarz, leise.
- ▶ Kostenloser 24h-Vorabaustausch und direkter Support durch ONLINE.

Stark: Die Batteriepakete

In der **XANTO RT**-Serie vereinen sich unsere jahrelangen Erfahrungen in der Konzeption von **USV**-Anlagen und die Wünsche unserer Kunden zu einem gemeinsamen Nenner: **Flexibilität**.

Nur ein Beispiel für die Anpassungsfähigkeit der XANTO RT-Serie bieten die Batteriepakete:

Die Zeitspanne, in der eine **USV** die autonome Stromversorgung der angeschlossenen Geräte aufrechterhalten kann, hängt von deren Leistungsaufnahme sowie der Kapazität der USV-Batterien ab. Mit zusätzlichen externen **Batteriepaketen** bietet **XANTO RT** die Möglichkeit, die Batteriekapazität und damit die Überbrückungszeit **gezielt an Ihre individuellen Anforderungen anzupassen**.

Zeit zur Datensicherung:

Durch diese Erweiterung garantiert **XANTO RT** die Stromversorgung mehrere Stunden. Damit stellt auch das **Herunterfahren großer Netzwerke** oder die **Sicherung umfassender Datenbestände** kein Sicherheitsrisiko mehr dar. An eine **XANTO RT** (ab Modell **RT 2000**) lassen sich auch nachträglich bis zu drei weitere Batteriepakete anschließen.



TECHNISCHE DATEN XANTO RT-Serie

MODELL	XANTO RT 1000	XANTO RT 2000	XANTO RT 3000
NENNLEISTUNG			
Scheinleistung	1000VA	2000VA	3000VA
Wirkleistung	700W	1400W	2100W
EINGANG			
Nennspannung		230V (176-288V)	
Frequenz		50Hz +/-10%	
Stromstärke, max.	3,8A	7,8A	10,7A
Leistungsfaktor		typ. >0,99	
Kaltstart		ja	
Eingangsstecker	IEC320 C14	IEC320 C14	IEC320 C20
AUSGANG			
Nennspannung		230V, 220/240V konfigurierbar	
Kurvenform		Sinus	
Frequenz		50Hz +/-0,2%	
Verzerrungsfaktor, lineare Last		<2% THD, R-Last	
Verzerrungsfaktor, nicht-lineare Last		<5% THD, RCD-Last	
Scheitelfaktor		<3 : 1	
Leistungsfaktor		typ. 0,7 (0,65-1,0)	
Überlastverhalten		kein Einfluss	
Normalbetrieb: <105%		5 Minuten, danach Bypassbetrieb	
Normalbetrieb: 105-125%		1 Minute, danach Bypassbetrieb	
Normalbetrieb: >125%		kein Einfluss	
Batteriebetrieb: <105%		30 Sekunden, danach Bereitschaftsbetrieb	
Batteriebetrieb: 105-125%		250 mSek, danach Bereitschaftsbetrieb	
Batteriebetrieb: >125%			
Verlustleistung, max.	49W	98W	147W
Ausgangsbuchse	4x IEC320 C13	4x IEC320 C13	2x IEC320 C13, Klemme
BATTERIE			
Typ	12V / 7,2Ah	12V / 7,2Ah	12V / 9Ah
Anzahl	3	6	6
Lebensdauer		3-5 Jahre gemäß EUROBAT	
Ladestromstärke (A)		1	
Batterietest		Automatisch, manuell, ferngesteuert	
ÜBERBRÜCKUNGSZEIT			
		50% / 100% Wirklast	
Standard (interne Batterie)	18 / 6	-	-
plus 1 Batteriepaket	-	17 / 6	12 / 5
plus 2 Batteriepakete	-	52 / 20	37 / 16
plus 3 Batteriepakete	-	94 / 37	55 / 26
plus 4 Batteriepakete	-	122 / 54	78 / 40
ABMESSUNGEN, GEWICHT			
Abmessungen USV, B x H x T		440 x 89 x 400mm (19" x 2HE x 400mm)	
Abmessungen Batteriepaket, B x H x T		440 x 89 x 400mm (19" x 2HE x 400mm)	
Gewicht USV	17,5kg	8,6kg	9kg
Gewicht Batteriepaket	-	20,5kg	21kg
UMGEBUNGSBEDINGUNGEN			
Betriebstemperatur		0-40°C	
Relative Luftfeuchtigkeit		5-95%, nicht kondensierend	
Kühlung		aktive Kühlung, 2 interne Lüfter, frontseitiger Lufteinlass	
Betriebsgeräusch	43dB	45dB	45dB
INTERFACE, SOFTWARE			
RS-232-Schnittstelle		ja	
Potentialfreie Kontakte (Batt.kap. hoch/niedrig, shutdown)		ja	
USB-Karte (Art.-Nr. PHXUSB)		optional	
Netzwerkmanagementkarte, basic (Art.-Nr. DW7SNMP30)		optional	
Netzwerkmanagementkarte, professionell (Art.-Nr. DW5SNMP30)		optional	
LIEFERUMFANG			
19"-Montagewinkel		ja	
Gleitschienen (Art.-Nr. Rack-Kit)		optional	
Standfüße für Towerinstallation		ja	
10A Kaltgeräteverlängerung, 2 Stück a 1,8m		ja	
RS-232-Schnittstellenkabel		ja	
DataWatch-Software		ja	
Gedrucktes Handbuch		D / GB / I	
ZERTIFIZIERUNG, ZUVERLÄSSIGKEIT, GARANTIE			
Klassifizierung		VFI-SS-111	
Schutzart		IP 21	
Normen und Standards		EN 50082-1, IEC 61000-4-2, Level 3, IEC 61000-4-3, Level 3, IEC 61000-4-4, Level 4, IEC 61000-4-5, Level 4, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN 50091-2 Class B, EN62040-1-1	
Zertifizierung		CE	
MTBF		>300.000 Stunden	
MTTR		30 Minuten	
Garantie		24 Monate inkl. Vorab-Austausch	

10/08 Änderungen vorbehalten.

ONLINE USV-Systeme AG

Promenadeplatz 12, D-80333 München
Tel +49 (0) 89 / 242 39 90 - 10
Fax +49 (0) 89 / 242 39 90 - 20
www.online-usv.de

ONLINE USV-Systeme AG

Eigenheimstrasse 11, CH-8304 Wallisellen
Tel +41 (0) 44 / 9 45 28 29
Fax +41 (0) 44 / 9 45 32 88
www.online-usv.ch

ONLINE 
USV · SYSTEME AG